MEMORIAL DESCRITIVO

DESCRIÇÃO RESUMIDA

Máquina para fabricação de filtros de cigarros, marca HAUNI, modelo KDF6 LEAD, destinada à produção contínua de filtros de acetato para a indústria tabagista. O equipamento é composto por sistemas mecânicos, elétricos e de automação responsáveis pela formação, processamento e acabamento dos filtros, podendo operar em conjunto com sistemas de inserção de cápsulas para produção de filtros com cápsula única ou dupla. A máquina integra uma linha industrial de fabricação de filtros de cigarros, destinada ao atendimento dos requisitos de produção e qualidade do processo fabril.

I. DESCRIÇÃO TÉCNICA DETALHADA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1. **KDF06 - MÁQUINA FABRICANTE DE FILTROS DE CIGARRO**

Fabricante: Körber Technologies GmbH
Modelo: HAUNI KDF 6 Lead (AF6, SEF6, FLEXPORT base frame)

2. **BOB- PM – Máquina de alimentação de bobinas para KDF06**

Fabricante: Körber Technologies GmbH
Modelo: BOB- PM

3. **HCF-M – Alimentador de formas de filtro para KDF06**

Fabricante: Körber Technologies GmbH
Modelo: HCF-M

RECURSOS ADICIONAIS(OPCIONAIS)

- Sistema Flexport para produção de filtros especiais (ventilação de canal, inserção de cápsulas, aromatização, aplicação de granulados e carvão)
- Sistema modular de sensores Eyeport
- Diversas aplicações de cola

CARACTERÍSTICAS ELÉTRICAS DAS MÁQUINAS

400 V, 230 V, 50 Hz

PESO LÍQUIDO

Peso líquido está na lista abaixo na coluna Netweight KG, o total do conjunto de máquinas é de 12.87 Ton

Körber Ref.No.	Method of packing	Measurements CM	Grossweight KG	Netweight KG	CBM	Customs Content tariff no.
352728.10/1HI	Case	210 x 170 x 244	1,900.000	1,640.000	8.711	84798997 Tow Processor AF 6
352728.10/2HI	Case	360 x 210 x 241	4,700.000	3,915.000	18.220	84798997 Filter Rod Maker SEF-M
352728.10/3HI	Case	150 x 105 x 125	550.000	465.000	1.969	84798997 Transformer
352728.10/4HI	Case	300 x 180 x 120	1,000.000	795.000	6.480	84798997 tow bale enclosure
352728.10/5HI	Case	240 x 105 x 207	800.000	610.000	5.216	84798997 Köhl Gluing unit tank
352728.10/6HI	Case	156 x 116 x 86	220.000	115.000	1.556	84798997 Monitor
352728.10/7HI	Case	108 x 83 x 162	250.000	185.000	1.452	84798997 Köhl Gluing unit tank
352728.20/1HP	Case	141 x 125 x 185	438.000	269.020	3.261	84799070 Subassembly AF/KDF
352728.30/1HI	Case	170 x 140 x 214	750.000	570.000	5.093	84799070 Armature cabinet
352728.40/1HI	Case	170 x 140 x 214	750.000	570.000	5.093	84798997 Flexport
352728.70/1HU	Cardboard box on palette	119 x 85 x 75	66.000	32.000	0.759	84799070 Subassembly HCF
352728.50/1HM	Case	190 x 150 x 245	1,510.000	1,270.000	6.983	84798997 Bobbin unwinder BOB
352728.50/2HM	Case	260 x 160 x 100	510.000	260.000	4.160	84798997 BOB subassembly
352728.50/3HM	Case	320 x 25 x 40	114.000	80.000	0.320	84798997 BOB subassembly
352728.50/4HM	Case	408 x 15 x 10	8.000	7.000	0.061	84798997 paper channel
352728.50/5HM	Case	86 x 76 x 69	74.000	40.000	0.451	84798997 paper channels + cable pull
352728.50/6HM	Case	119 x 101 x 72	164.000	110.000	0.865	84798997 bobbin trolley / accessories
352728.60/1HM	Case	280 x 220 x 250	2,002.000	1,540.000	15.400	84223000 HCF
352728.60/2HM	Case	145 x 75 x 170	435.000	165.000	1.849	84223000 Subassembly HCF
352728.60/3HM	Case	251 x 110 x 158	421.000	227.000	4.362	84223000 Subassembly HCF
352728.60/4HM	Box	71 x 57 x 8	10.000	8.000	0.032	84223000 Subassembly HCF
	21		**16,672.000**	**12,873.020**	**92.293**	

II. DESTINAÇÃO / APLICAÇÃO DA MERCADORIA

Equipamento industrial destinado à fabricação de filtros de acetato para cigarros, com capacidade para produção de diversos tipos de filtros mono-acetato padrão e especiais, mediante utilização de sistemas opcionais, sendo aplicado em linhas produtivas do setor tabagista.

III. FUNCIONAMENTO

A máquina HAUNI KDF 6 Lead opera como um sistema contínuo de fabricação de filtros de cigarro, no qual o material base (acetato) é processado para a formação de bastões (rods) em alta velocidade, podendo atingir até 600 metros por minuto. Durante o processo produtivo, são realizados controles automatizados sobre variáveis críticas, incluindo aplicação de triacetina, posicionamento do papel e controle da fita de garniture. O equipamento conta com sensores e sistemas integrados que monitoram continuamente a qualidade do produto, mantendo eficiência igual ou superior a 90% e taxa de rejeição inferior ou igual a 1%.

O sistema permite rápida adaptação de parâmetros de produção, com tempos reduzidos para conversão de comprimento e diâmetro dos filtros, garantindo elevada flexibilidade operacional.

Adicionalmente, por meio de sistemas opcionais como o Flexport, a máquina pode produzir filtros especiais, incluindo filtros com ventilação, cápsulas aromáticas e inserção de materiais granulados.

O equipamento também está preparado para integração com sistemas digitais e conceitos de indústria 4.0, permitindo monitoramento avançado e otimização dos processos produtivos.

IV. FOTOS



Foto KDF06



Placa KDF06

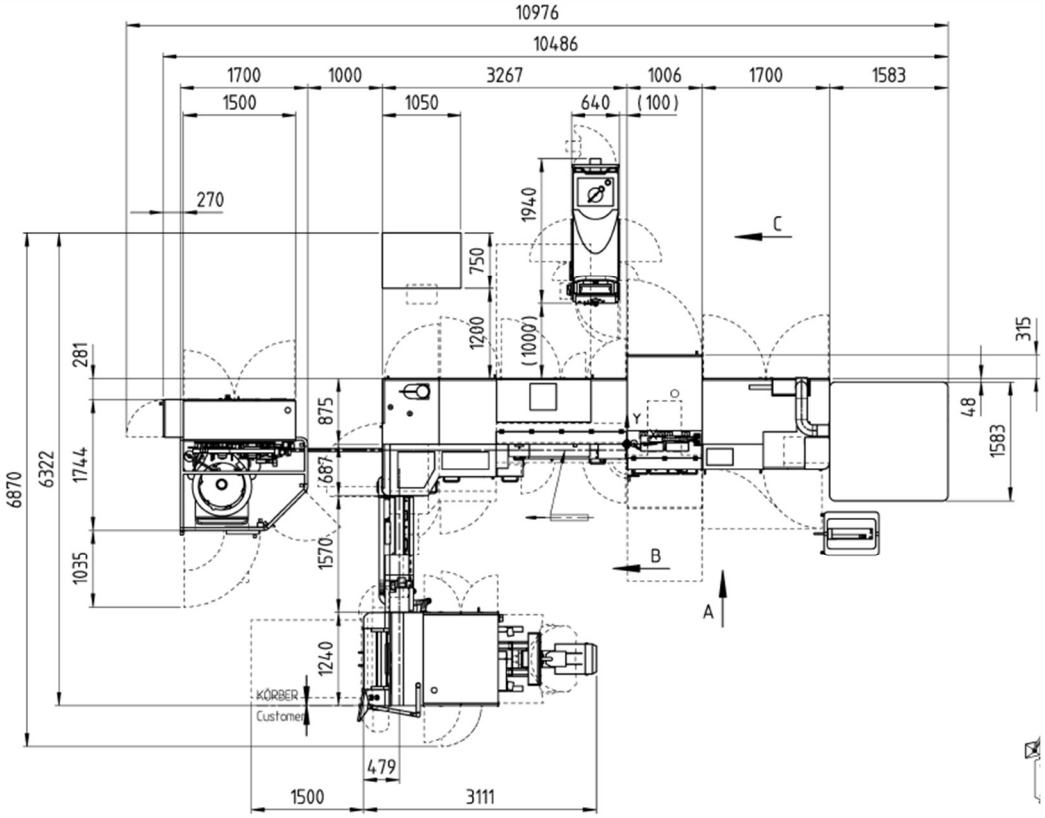


Placa do BOB - PM

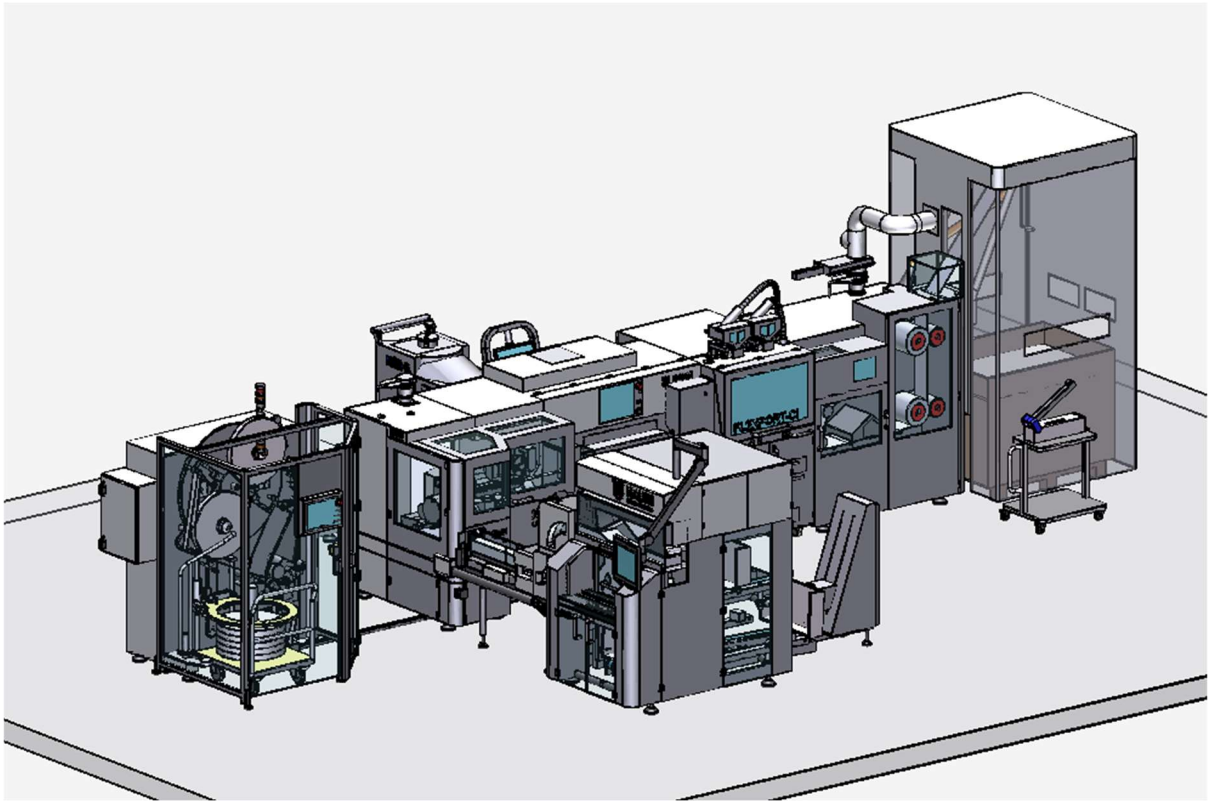


Placa do HCF-M

LAYOUT



Layout do equipamento



Vista em desenho